



УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель председателя
правления-исполнительный директор
Ахмедов Д.Т.



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УЗМЕТКОМБИНАТ»**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВОДООХЛАЖДАЕМОГО СВОДА ДЛЯ ДСП-100
ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ЦЕХА**

г. Бекабад 2022г.

	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВОДООХЛАЖДАЕМОГО СВОДА ДЛЯ ДСП-100 ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ЦЕХА</p>	<p>Лист 1 из 4</p>
--	---	------------------------

№	Требования	Значения
1	Наименование приобретаемого ТМЦ	Изготовление водоохлаждаемого свода для ДСП-100 УМК.
2	Основание и цель приобретения	<p>Основанием изготовления является замена физически изношенного и отработавшего ресурс эксплуатации свода печи для обеспечения бесперебойного производства.</p> <p>Водоохлаждаемый свод является сменным узлом для обеспечения бесперебойной и безаварийной работы ДСП-100 УМК, а также своевременного выполнения плана производства.</p>
3	Сведения о новизне	Используемые материалы при изготовлении водоохлаждаемого свода печи должен быть новыми, не бывшими в эксплуатации, не восстановленным и не снятым с производства, произведенным не ранее текущего года.
4	Этапы разработки	Изготовление свода производится соответствии с чертежом и настоящим техническим заданием.
5	Документы для изготовления оборудования.	В соответствии с НТД и КД завода изготовителя, согласно прилагаемому чертежу существующего свода № РЗ 1339 00 00 000 СБ или аналогичный чертёж характерного завода (Изготовитель свода или узлов/деталей) согласованным с Заказчиком.
6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	Код ТН ВЭД и другие будут определены во время заключения договора
7	Область применения	Свод водоохлаждаемый представляет собой водоохлаждаемый каркас из толстостенной цельнотянутой трубы в комплекте с патрубком газоудаления, водоохлаждаемой вилкой, комплектом водоохлаждаемых панелей и приемной воронкой для подачи сыпучих материалов. Крепится свод к подъёмно поворотному стенду. Закрывание, открывание и подъёма – опускание свода осуществляется при помощи гидравлических приводов. В центральной части свода размещается малый свод из водоохлаждаемого кольца с огнеупорным монолитом через отверстия которых, проходят графитированные электроды диаметром 610 мм.
8	Условия эксплуатации	<p>Оборудование предназначено для эксплуатации в следующих условиях:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенная температура рабочей среды - сейсмичность района до 8 баллов; - на участке с повышенной запылённостью воздуха <p>Водоохлаждаемый свод будет эксплуатироваться в режиме работы – непрерывно</p>
9	Основные технические требования	<p>Технические характеристики в соответствии с чертежом №РЗ13390000000 СБ. указанные Приложения №1. Изделие должно подвергаться к термической обработке после сборки и обеспечить гарантийные показатели.</p> <p>Марка стали коллектор свода - сталь 20 ГОСТ 16523-97 Рабочая давления воды – 3,5 бар Гарантийный стойкость устанавливается в размере не менее 8400</p>



		плавок. Дополнительная необходимая техническая документация/информация будет предоставлена заказчиком по запросу изготовителя. Любые отклонения от чертежа должны быть согласованы со специалистами комбината.
10	Требования к надежности	Надежность конструкция изделия должна соответствовать прилагаемому чертежу № РЗ 1339 00 00 000 СБ, любые отклонения от чертежа должны согласовываться с заказчиком с оформлением соответствующей документации.
11	Требования к составным запасным частям, исходным и эксплуатационным материалам.	Составные части и эксплуатационные материалы должны быть изготовлены из высокотехнологичных современных материалов и отвечать всем требованиям Заказчика
12	Требования к маркировке	В соответствии НТД и КД завода изготовителя согласно ГОСТ 26828 или другими общепринятыми стандартами.
13	Требование к размерам и упаковке.	В соответствии с НТД и КД завода изготовителя согласно ГОСТ 23170 (поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки в соответствии с действующими стандартами)
14	Требования по правилам сдачи и приемки. Порядок сдачи и приемки.	Приёмка изделия по качеству и количеству осуществляется сторонами в порядке, определяемом действующим законодательством Республики Узбекистан. Приёмка товара по комплектации и качеству производится на складе «Заказчика». Приёмка изделия должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приёмки.
15	Требования по передаче к заказчику технических и иных документов при поставке оборудования.	Вся документация, включая чертежи, должна быть выполнена на русском или узбекском языке. Исполнитель должен предоставить следующую документацию: Сертификат качества или паспорт; Сборочные, монтажные и компоновочные чертежи; Инструкция по монтажу и эксплуатации и техническому обслуживанию и др.
16	Требования к страхованию изделия	В соответствии с условиями поставки.
17	Требования к транспортированию	При транспортировании необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий
18	Требование к хранению	При хранении необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий.
19	Требования к объему и/или сроку предоставления гарантий	1. Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию или обеспечить производства не менее 950 тыс. тонн стали. 2. Изготовитель должен предоставить информацию о сроке службы свода (8400 плавок). 3. Дефекты или неисправности, возникшие в течение гарантийного срока по вине завода-изготовителя, устраняются за счет Изготовителя. При этом все транспортные и другие расходы, связанные с заменой дефектного



		товара или его допоставкой, оплачивается Изготовителем								
20	Требование по ремонтируемости	Все детали и узлы должны быть ремонтопригодными								
21	Требование к обслуживанию	Не требуется								
22	Экологические и санитарные требования	В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан.								
23	Требования по безопасности	В соответствии с правилами и нормами, действующими на территории Республики Узбекистан.								
24	Требования к качеству и классификации	Качество поставляемого товара должно быть подтверждено сертификатами качества. Поставляемый водоохлаждаемый свод печи должен отвечать современным требованиям надёжности, а именно в течение всего годового фонда рабочего времени, а также всего гарантийного срока должен работать безотказно и безаварийно.								
25	Требования к монтажу и пуско-наладке	Не требуется								
26	Требования к количеству, срокам и месту поставки.	Согласно технической документации по отбору.								
27	Требования к сопутствующим услугам при поставке оборудования	Изготовитель должен иметь конструкторское бюро, соответствующее оборудование для выполнения работ. Перед заключением договора Заказчик в обязательном порядке проводит аудит производственных возможностей исполнителя. Исполнитель обязывается предоставить технологию изготовления обеспечивающее гарантийных показателей, а также перечень имеющейся оборудования на котором выполняются технологические операции по изготовлению свода.								
28	Требование к форме представляемой информации	Техническая документация должна быть представлена в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF на русском языке, заверенная печатью завода изготовителя.								
29	Перечень ЗИП	В соответствии нормы завода изготовителя								
30	Перечень принятых сокращений	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Сокращение</th> <th>Расшифровка сокращения</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ЭСПЦ</td> <td>Электросталеплавильный цех</td> </tr> <tr> <td>ДСП</td> <td>Дуговая сталеплавильная печь</td> </tr> <tr> <td>ТЗ</td> <td>Техническое задание</td> </tr> </tbody> </table>	Сокращение	Расшифровка сокращения	ЭСПЦ	Электросталеплавильный цех	ДСП	Дуговая сталеплавильная печь	ТЗ	Техническое задание
Сокращение	Расшифровка сокращения									
ЭСПЦ	Электросталеплавильный цех									
ДСП	Дуговая сталеплавильная печь									
ТЗ	Техническое задание									

РАЗРАБОТАНО:

Начальник ЭСПЦ

И. Назаров

Заместитель начальника ЭСПЦ
по мех.оборудованию и энергооборудованию

В. Чибишев

СОГЛАСОВАНО:

Технический директор

Ш. Сайдуллаев

Начальник управления ТОиР

З. Худойбердиев

Главный механик

А. Гайназаров

	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВОДООХЛАЖДАЕМОГО СВОДА ДЛЯ ДСП-100 ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ЦЕХА	Лист
		4 из 4

	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВОДООХЛАЖДАЕМОГО СВОДА ДЛЯ ДСП-100 ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ЦЕХА</p>	<p>Лист 5 из 4</p>
---	--	------------------------

